



Blasau

**FILES
D'ABATTAGE**

**BOVIN
OVIN
PORCIN**

Présentation

BLASAU est une entreprise spécialisée dans la fabrication de produits pour les abattoirs, ateliers de découpe et de l'industrie agroalimentaire en général.

C'est une entreprise familiale qui a été créée en 1977 et qui a commencé à fabriquer divers types d'éléments en acier. Avec une grande capacité d'adaptation aux besoins des différents clients, et toujours avec le désir de chercher de nouveaux marchés, en 1995, BLASAU s'est spécialisé dans la fabrication de produits pour l'industrie agroalimentaire.

Actuellement, notre société conçoit, fabrique et installe:

- Réseaux aériens pour les petits et moyens abattoirs, salles de découpe et usines de saucissons.
- Machines pour l'abattage.
- Toute sorte d'équipements en acier inoxydable pour répondre aux besoins de l'industrie alimentaire.



L'entreprise compte actuellement de:

- un **service commercial** qui effectue des visites aux possibles clients, propose des solutions et agit comme un intermédiaire entre le client et l'entreprise.
- un **service technique** pour effectuer des études et des projets adaptés aux installations et aux besoins de chaque client.
- un atelier pour la **fabrication propre** des différents équipements proposés.
- un **département de qualité** qui examine tous les produits avant de les fournir ou de les installer au client.
- une **équipe d'installateurs** spécialisés qui installent nos équipements dans tout le pays et à l'extérieur de nos frontières.

Index

ÉCURIES	5	FILE ABATTAGE OVIN	59
Box inspection animaux vivants	6	Manche entrée	60
Barrières écuries	7	Écurie rotative	61
Portes écuries	8	Restrainer	62
Porte entrée couloir bovin	9	Restrainer saignée halal	63
Box individuel bovin	10	Mentonnière pour saignée halal	64
Passerelle supérieure écuries	11	Box d'anesthésie	65
Panneau pousoir pour l'écurie ovin	12	Table de réception	66
FILE ABATTAGE BOVIN	13	Tapis roulant de saignée	67
Box d'assommage bovin	14	Élévateur de saignée	68
Box d'assommage rituel	15	Doigt pneumatique dépouillé	69
Poteau de contention	16	Arrache cuirs 1 bras rotatif	70
Treuil de levage à saignée	17	Plateformes de travail	71
Treuil animaux blessés	18	Équipements abattage ovin	72
Élévateur saignée bovin	19	TRAVAIS REALISÉS	75
Treuil de transfert	20		
Plateformes fixes	21		
Plateformes élévatrices pneumatiques	22		
Plateforme pneumatique multiple	24		
Arrache cuir bovin	25		
Arrache cuirs mécanique	26		
Soulageur de charges pour arrache cuirs bovins ...	27		
Stimulateur électrique dépouillé	28		
Écarteur pattes	29		
Équipements abattage bovin	30		
FILE ABATTAGE PORCIN	33		
Tunnel d'amenée	34		
Restrainer porcine	35		
Piège anesthésie porcine	36		
Table réception étourdi	38		
Tapis roulant de saignée	39		
Élévateur de saignée	40		
Descenseur à cuve d'échaudage à chaîne	41		
Descenseur à cuve d'échaudage à palan	42		
Cuve d'échaudage	43		
Cuve échaudage vertical	44		
Système de trainée dans cuve échaudage	45		
Décrochement automatique	46		
Trémie réception échaudage	47		
Épileuse porcine	48		
Épileuse mixte	49		
Table à la sortie de l'épileuse	50		
Élévateur habillage	51		
Four à flamber	52		
Plateformes d'habillage fixes	53		
Plateforme pneumatique fente vertébrale	54		
Brosseuses	55		
Écarteur de pattes	56		
Équipements pour l'abattage des porcins	57		



ÉCURIES



Box inspection animaux vivants

Pour être installé avant l'entrée dans les écuries et inspecter visuellement les animaux à sacrifier.

Composé de:

- 2 clôtures latérales.
- 1 porte double anti recul.
- 1 porte à 2 vantaux avec forme spéciale pour fermer la sortie.
- Système pour fixer la tête et réaliser l'inspection.
- Passerelle latérale pour élever l'opérateur et permettre de facilement effectuer des travaux d'inspection.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.

LM122



Barrières écuries

Pour créer des compartiments dans les écuries des animaux dans les abattoirs.

Elles sont composées de:

- Piliers structurels à encastrer ou à visser au sol, et positionnés 2000 mm entre eux.
- ml de barrière à visser entre les piliers. Elle peut être construite avec de tôle ou avec des barres. Elle est modulaire, ce qui facilite le remplacement d'un module s'il est endommagé. En outre, les écuries peuvent être polyvalentes que l'ajout ou la suppression de modules, les espaces peuvent être agrandis ou réduites.

Selon le type d'animal à enfermer, la forme et les dimensions de la clôture varient.

- pour les porcins, les barrières sont en tôle.
- pour les ovins, en fonction de leur taille, les barrières sont en tôle (pour les animaux plus petites) ou en barres verticales (pour les animaux plus grandes).
- pour les bovins, les barrières sont en barres placées horizontalement.
- et pour les barrières mixtes (porcins, ovins et bovins) il y a de barres verticales à une certaine hauteur et de barres transversales horizontales pour atteindre 1500 mm.

Elles sont fabriquées en acier galvanisé à chaud ou en acier inoxydable AISI-304.

REF.	TYPE ÉCURIE	HAUTEUR	MATÉRIEL
LM001	Porcin	1200 mm	Galvanisé
LM002	Bovin	1500 mm	Galvanisé
LM003	Mixte	1500 mm	Galvanisé
LM108	Ovin	1200 mm	Galvanisé
LM109	Porcin	1200 mm	Inoxydable
LM110	Bovin	1500 mm	Inoxydable
LM111	Mixte	1500 mm	Inoxydable
LM112	Ovin	1200 mm	Inoxydable



Portes écuries

Pour placer dans les écuries des animaux dans les abattoirs.

Elles sont fixées à des piliers qui forment l'écurie, avec un vantail attaché au pilier avec charnières et un verrou type boulon qui se ferme dans l'autre pilier.

Selon le type d'animal à enfermer, la forme et les dimensions de la clôture varient.

- pour les porcins, les portes sont en tôle.
- pour les ovins, en fonction de leur taille, les portes sont en tôle (pour les animaux plus petites) ou en barres verticales (pour les animaux plus grandes).
- pour les bovins, les portes sont en barres placées horizontalement.
- et pour les portes mixtes (porcins, ovins et bovins) il y a de barres verticales à une certaine hauteur et de barres transversales horizontales pour atteindre 1500 mm.

Elles sont fabriquées en acier galvanisé à chaud ou en acier inoxydable AISI-304.

REF.	TYPE ÉCURIE	HAUTEUR	MATÉRIEL
LM004	Porcin	1200 mm	Galvanisé
LM005	Bovin	1500 mm	Galvanisé
LM006	Mixte	1500 mm	Galvanisé
LM113	Ovin	1200 mm	Galvanisé
LM114	Porcin	1200 mm	Inoxydable
LM115	Bovin	1500 mm	Inoxydable
LM116	Mixte	1500 mm	Inoxydable
LM117	Ovin	1200 mm	Inoxydable



Porte entrée couloir bovin

Porte placée sur le couloir d'entrée des bovins vers les boxes individuels. On l'utilise pour couper le couloir et entrer les animaux dans le box souhaité.

Composé d'une porte coulissante suspendue à partir de deux profils supérieurs. Ces derniers intègrent des roues en nylon pour glisser sur une guide installée sur les boxes.

Construite en acier galvanisé à chaud.

REF.

LM118



Box individuel bovin

Pour clôturer les bovins individuellement dans les écuries des abattoirs.

Composé de:

- Barrières parallèles, avec des piliers et plaques pour encastrer ou visser au sol, et avec des barres horizontales.
- 2 portillons d'entrée des animaux, vantaux de chaque côté pour former un portillon anti-retour et éviter le recul des animaux.
- 1 portillon sur le côté opposé pour permettre le passage des animaux au couloir d'amené à étourdissement, entraînée par l'arrière et pousser l'animal quand on l'ouvre.
- Ouverture des portillons avec des charnières et fermeture avec des broches.

Construit en acier galvanisé à chaud.

Dimensions:

- Largeur: 800 mm.
- Hauteur: 1500 mm.

REF.

LM119



- EN OPTION: Un abreuvoir peut être incorporé entre les barrières.



Passerelle supérieure écuries

Passerelle placée au-dessus des écuries, généralement des bovins, pour l'accès aux animaux et les déplacer à travers les différents couloirs et écuries, dès le quai de décharge jusqu'à l'étourdissement.

Ces passerelles permettent à l'opérateur de déplacer les animaux avec une sécurité maximale.

Si on travaille avec passerelle supérieure, toutes les portes seront équipées d'un système ouverture – fermeture actionnés dès la même passerelle.

Composée d'un châssis en profils UPN, de sol grillé, de balustrade de protection avec plinthes et d'escalier d'accès.

Construite en acier galvanisé à chaud.

Dimensions:

- Largeur passerelle: 800 mm.
- Longueur et forme: en fonction de l'installation.

REF.

LM120



Panneau poussoir pour l'écurie ovin

Cette machine est utilisée pour pousser les animaux dans l'écurie ovin jusqu'à l'alimentation au retractor.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Panneau de 1400 mm hauteur avec structure de support, qui se déplace verticalement et horizontalement.
- Couloir avec 2 serrures latérales de 1500 mm hauteur, composées d'un panneau recouvert en tôle.
- Portillons d'entrée en tôle, articulés sur les deux côtés, pour remplir d'animaux le couloir où se déplace le panneau poussoir (quantité de portillons en fonction de l'installation).
- Portillons du trou d'homme vers la zone du retractor (nombre de portillons en fonction de l'installation).
- Deux profiles IPN sur le couloir, placés à 2100 mm du sol, avec glissière pour le déplacement horizontal du panneau.
- Chariots pour faire glisser le panneau et qui se déplacent sur la glissière, entraînés par un motoréducteur (puissance en fonction de l'installation).
- Système pneumatique pour élever le panneau lors il va à l'arrière.
- Guide supérieur pour les câbles électriques et pneumatiques.
- Panneau électrique avec vitesse variable.
- 2 claviers de manœuvre avec bouton manuel pour élévation-descente-stop et avance-recul-stop de la porte.
- 2 fins de course pour limiter la course horizontale du panneau.
- 2 fins de course pour limiter la course verticale du panneau.
- 2 fins de course pour équilibrer le déplacement vertical du panneau.

Dimensions totales et course du panneau: en fonction de l'installation.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.	LM121
------	-------





FILE ABATTAGE BOVIN



Box d'assommage bovin

À placer dans les files d'abattage des bovins et immobiliser l'animal pendant l'assommage.

Composée de:

- Piège de 2720 x 950 x 1725 mm, avec jambes et plaques pour ancrer au sol.
- Porte d'entrée guillotine.
- Porte latérale pour l'expulsion de l'animal.

Construite en acier galvanisé à chaud.

Dimensions totales: 2865 mm longueur x 1200 mm largeur.

	MIXTE LM007	MÉCANIQUE LM008	AUTOMATIQUE LM009
Fonctionnement porte entrée	Pour contrepoids	Pour contrepoids	Vérin pneumatique
Fonctionnement porte sortie	Giratoire	Basculant manuel	Basculant avec vérin pneumatique
Sol	Fixe (construit en béton, comme le côté et l'arrière)	Pliage, manuel, et avec inclinaison en même temps que la porte sortie pour faciliter la chute de l'animal	Pliage, fonctionnement par le même vérin pneumatique que la porte de sortie, et avec inclinaison en même temps que la porte sortie pour faciliter la chute de l'animal



Avec immobilisation de têtes intégrée.

Système de blocage de la tête de bétail dans la piège tout en procédant à l'assommage. Composé de:

- Porte supérieure basculant vers le bas, pour pousser et retenir l'animal vers l'avant. Entraînée par vérin hydraulique.
- Grille supérieure basculante, en forme de V pour s'adapter au cou de l'animal, avec un mouvement vers le haut, pour retenir le cou du bétail. Entraînée par vérin hydraulique.
- Unité hydraulique et panneau de commande de fonctionnement des mouvements hydrauliques.



Box d'assommage rituel

Pour l'immobilisation des animaux lors de l'abattage selon le rite halal. Peut aussi être utilisé pour l'assommage au mode traditionnel.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Entrée de l'animal par une porte arrière, du type guillotine, actionnée par un vérin pneumatique.
- Poussoir intérieur actionné par un vérin hydraulique, avec 2 mouvements: descend sur le dos de l'animal et le pousse vers l'avant, en s'adaptant à la mesure du bétail et obtenant qu'il colle sa tête sur l'orifice de saignée.
- Fenêtre dans le toit pour étourdir le bétail si rite traditionnelle.
- Piège avec mouvement de rotation de 180°, entraînée par un moteur hydraulique, à inverser le dos des animaux.
- Arc de fixation de la tête de l'animal, actionné par vérin hydraulique, pour verrouiller la tête en avant et séparer le menton du bétail, donnant un accès facile à l'abattage.
- Porte latérale articulée, actionné par un vérin hydraulique, pour l'éjection de l'animal.
- Sol inclinable, actionné par un vérin hydraulique, avec un mouvement simultané de la porte d'éjection, ce qui facilite la chute de la carcasse.
- Panneau de commande avec boutons poussoirs manuels de tous les mouvements de la machine.

Construit en acier galvanisé à chaud. Protections, petits éléments et vis en acier inoxydable.

Production:

- Mode rituel: 60 bovins / heure.
- Mode traditionnel: 70 bovins / heure.

REF.

LM123



- EN OPTION: machine orientable.

La machine peut être montée sur une platine rotatoire afin de mettre le bétail dans la meilleure position pour faire leur abattage.

Rotation actionnée par des vérins hydrauliques.



Poteau de contention

Pour placer en face du box d'assomage bovin et enrayer le déclin de l'animal.

- Hauteur: 2 mètres.
- Diamètre: Ø 3".
- Avec plaque d'ancrage pour fixation au sol par chevilles.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.	LM010
------	-------



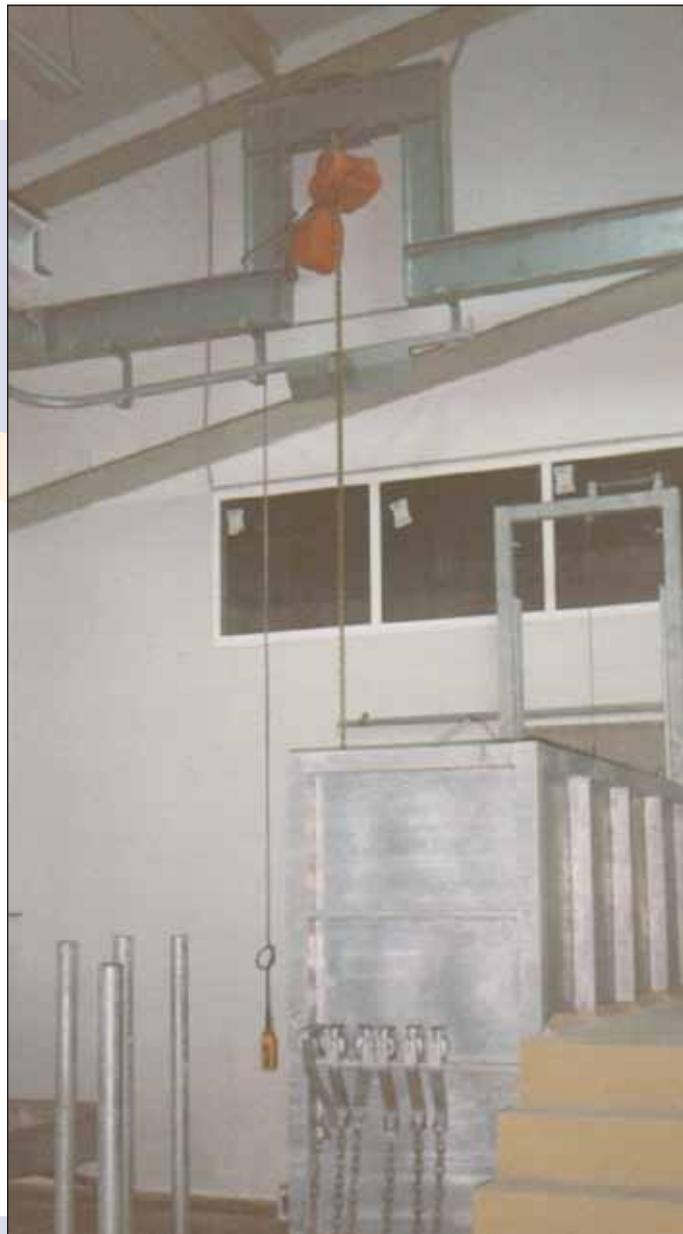
Treuil de levage à saignée

Pour hisser l'animal étourdi par l'avant du box d'assommage sur le rail de saignée.

Composé de:

- Palan électrique à câble:
- capacité: 1600 kilos.
- vitesse: 9 mètres / minute.
- puissance: 2,9 KW.
- Support de fixation sur la poutre.
- Crochet spécial en acier inoxydable pour l'accrochage de l'animal.

REF.	LM011
------	-------



Treuil animaux blessés

Pour évacuer les animaux qui ne sont pas aptes à l'abattage.

Composé de:

- Palan manuel à chaîne:
- capacité: 1500 kilos.
- Chariot de translation manuel coulissant sur profiles IPN.
- Crochet spécial en acier inoxydable pour l'accrochage de l'animal.

REF.

LM081



Élévateur saignée bovin

Il est utilisé pour élever les animaux étourdis au rail de saignée.

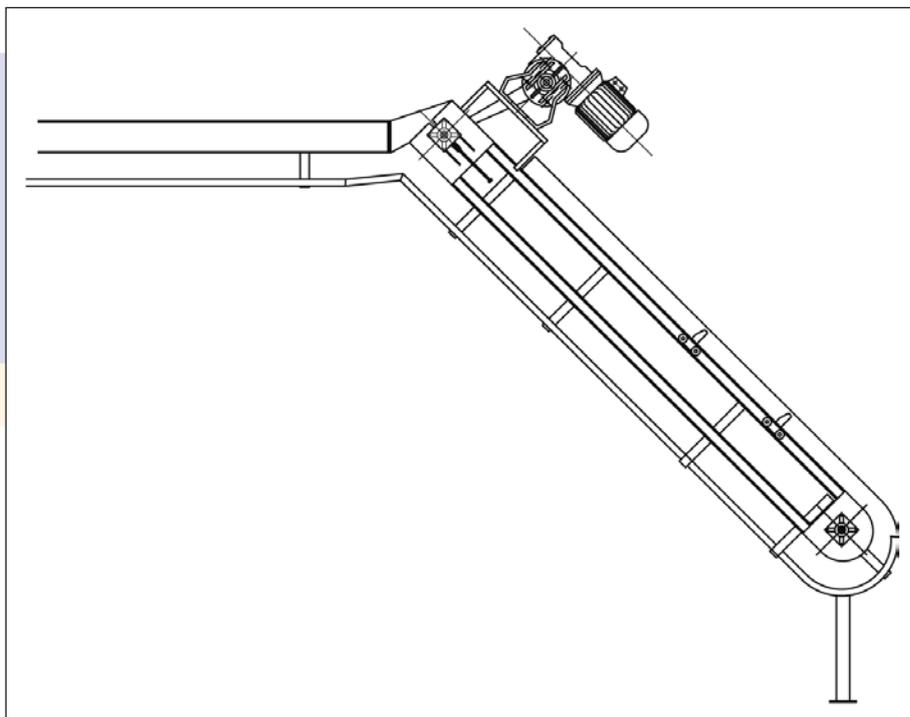
CARACTÉRISTIQUES:

- Boucle fermée de chaîne 1 ¼" à maillon simple.
- Guides avec profil UPN-80.
- Rail tubulaire Ø 2".
- Chariots poussoirs pour rail tubulaire, avec 4 roues en nylon.
- Actionnement avec motoréducteur de 3 KW.
- Panneau électrique.
- Clavier de manœuvre, avec boutons de démarrage et d'arrêt.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.

LM012



Treuil de transfert

Pour transférer l'animal dès le rail de saignée tubulaire au rail d'habillage birail.

Composé de:

- Palan électrique à chaîne:
 - capacité: 1500 kilos.
 - vitesse: 6 mètres / minute.
 - puissance: 1,5 KW.
- Support de fixation sur la poutre.
- Crochet spécial en acier inoxydable pour l'accrochage de l'animal.

REF.	LM015
------	-------



Plateformes fixes

Pour permettre à l'opérateur d'accéder facilement à la partie de la carcasse à habiller.



- Structure avec pieds (réglables ou avec plaques pour fixer au sol).
- Sol avec tôle antidérapant en aluminium.
- Échelle d'accès.
- Garde-corps sur l'échelle et autour de la structure (sauf où empêche le travail).
- Plinthes tout autour.

Construites entièrement en acier inoxydable AISI-304.

REF.	TYPE	MESURES BASE	UTILISATION
LM016	1 hauteur	1500 x 1000 mm	Transfert
LM018	2 hauteurs	1500 x 1000 mm	Traçage, dépouille, parage
LM020	3 hauteurs	1500 x 1000 mm	Traçage, dépouille, parage
LM023	Éviscération	1500 x 800 mm	Éviscération et collecte viscères * Comprend une goulotte inférieure pour la collecte
LM028	Inspection	800 x 800 mm	Inspection vétérinaire

Plateformes élévatrices pneumatiques

Placées dans la file d'habillage bovin, pour élever l'opérateur et accéder facilement à la partie du bétail à habiller, rapidement et confortablement.

- Châssis avec pieds pour ancrer sur le sol.
- Base avec le sol en tôle antidérapant en aluminium.
- Arrière en tôle lisse.
- Garde-corps sur les 2 côtés.
- Plinthes tout autour.
- Deux colonnes cylindriques avec bagues en nylon comme guides.
- Opération par vérin pneumatique.
- Actionnement avec pédale intégrée sur le sol.

Construites entièrement en acier inoxydable AISI-304.



PLATEFORMES POUR LE TRAÇAGE, AVANT-DÉPOUILLE, PARAGE,...

- Dimensions de la base: 1500 x 700 mm.
- Course du piston: 1500 mm (hauteur minimale: 150 mm / hauteur maximale: 1650 mm).

REF.

LM026

PLATEFORME POUR FENTE VERTÉBRALE:

- Dimensions de la base: 1500 x 1000 mm.
- Course vérin: 1500 mm (hauteur minimale: 150 mm / hauteur maximale: 1650 mm).

REF.

LM124



Plateformes élévatrices pneumatiques

PLATEFORME POUR DÉPOUILLER:

- Dimensions de la base: 700 x 700 mm.
- Course vérin: 1500 mm (hauteur minimale: 150 mm / hauteur maximale: 1650 mm).

REF.	LM125
------	-------



PLATEFORME POUR L'ÉVISCÉRATION:

- Dimensions de la base: 1500 x 700 mm.
- Course vérin: 800 mm (hauteur minimale: 850 mm / hauteur maximale: 1650 mm).
- Échelle d'accès fixée à la plateforme.
- Goulotte inférieure rétractable pour la collecte et l'inspection des viscères, entraînée par vérin pneumatique et actionnement par vanne manuelle.

REF.	LM126
------	-------



Plateforme pneumatique multiple

Idéal pour abattoirs de peu production et peu d'ouvriers, parce qu'une personne peut faire le dépouille, éviscération et fente vertébrale.

CARACTÉRISTIQUES:

- Trou central de 1000x1000 mm où l'animal est placé.
- Passages autour du trou de sorte que l'opérateur puisse tourner autour et procéder à l'éviscération, dépouillement et fente vertébrale.
- Fonctionnement avec 4 vérins pneumatiques entraînés par 2 pédales.
- Trémie escamotable inférieure pour évacuer les viscères dans un bac, fonctionnement avec vérin pneumatique.
- Tapis transporteur inférieur pour évacuer les peaux vers la zona de sous-produits.

Construite en acier inoxydable AISI-304.

Dimensions: 2500 mm longueur x 2000 mm largeur.

REF. LM029



Arrache cuir bovin

Pour enlever la peau de la carcasse.

- Châssis comprenant:
 - 1 colonne verticale formée par deux guides forme U, ancrés sur le sol par des chevilles à expansion et suspendue au réseau par deux sangles.
 - 1 rouleau central avec chaînes, monté sur un chariot de translation.
 - 1 barre renforcée pour placer au réseau aérien, afin qu'il ne souffre pas des surmenages.
- Poste situé en face de l'arrache cuirs, ancré au sol par des chevilles à expansion, à fixer les chaînes pour tirer.
- Chaînes en acier inoxydable.
- Vérin de 1900 mm course, pour lever / descendre le chariot de translation.
- Moteur pour enrouler / dérouler les chaînes du rouleau.
- Panneau électrique, placé derrière la machine.
- Clavier de manœuvre, placé sur une des plateformes de travail.

Construite en acier inoxydable ou en acier galvanisé à chaud.

Performance: 25-30 bétail / heure.



REF.	LM022	LM127	LM128	LM129
	Galvanisé	Inoxydable	Galvanisé	Inoxydable
Actionnement rouleau	Motoréducteur mécanique		Moteur hydraulique	
Actionnement chariot translation	Vérin pneumatique		Vérin hydraulique	
Puissance	2,2 KW		5,5 KW	



FONCTIONNEMENT:

- Fixer les pattes devantières à la chaîne de serrage.
- Passer la chaîne derrière le poteau et l'intégrer dans une des encoches.
- Lier les chaînes à la peau préalablement dépouillée des jambes (arrières si on arrache le cuir d'haut en bas ou devantières si on arrache le cuir de bas en haut).
- Enrouler les chaînes et déplacer le chariot (vers le bas si on arrache le cuir d'haut en bas ou devantières si on arrache le cuir de bas en haut).
- Lorsque la peau est séparée de l'animal, dérouler les chaînes pour la libérer.

Arrache cuirs mécanique

Pour enlever la peau du bétail dans les abattoirs de petite production.

Composé de:

- 1 châssis fixé au sol.
- Rouleau Ø 300 mm et 900 mm longueur.
- Barre de subjection pattes devantières.
- Actionnement par pédale.
- Fonctionnement par motoréducteur de 3 KW.

Construite en acier inoxydable AISI-304.

Dimensions: 1300 mm long
700 mm large
800 mm haut

- Performance: 12 bétail / heure (avec 2 opérateurs).

REF.

LM130



FONCTIONNEMENT:

- Fixer les chaînes aux pattes avant et les retenir dans la barre de subjection.
- Fixer la peau préalablement dépouillée des pattes arrière à la chaîne d'enroulement.
- Rouler les chaînes sur le rouleau, actionné par la pédale.
- Lorsque la peau est séparée de l'animal, dérouler les chaînes pour la libérer, en opérant à travers l'autre pédale.



Soulageur de charges pour arrache cuirs bovin

Utilisé pour soulever l'animal et réduire le poids supporté sur la structure aérienne pendant le procès d'arrache cuirs des bovins.

Composé de:

- Structure de support.
- 2 crochets de préhension entre les pattes de l'animal, fonctionnement par des vérins pneumatiques entraînés par un solénoïde pneumatique.
- Broche qui se déplace sur des guides en nylon, fonctionnement par des vérins pneumatiques entraînés par un solénoïde pneumatique.
- Panneau de commande électrique.

Construit en acier inoxydable et structure portante en acier galvanisé à chaud.

REF.	LM131
------	-------



FONCTIONNEMENT:

En appuyant sur le bouton du panneau de commande, les 2 crochets sont déplacés et poignées dans les pattes de l'animal. Dans le même temps, la broche se déplace vers l'arrière et vers le haut.

Lorsque vous avez terminé avec le dépouillement, appuyez sur le bouton, la broche recule et les 2 crochets libèrent les pattes de l'animal.



Stimulateur électrique dépouillé

Installé sur l'arrache cuirs et utilisé pour régler la tension de l'animal pendant le procès de dépouille pour éviter la rupture des vertèbres.

Composé de:

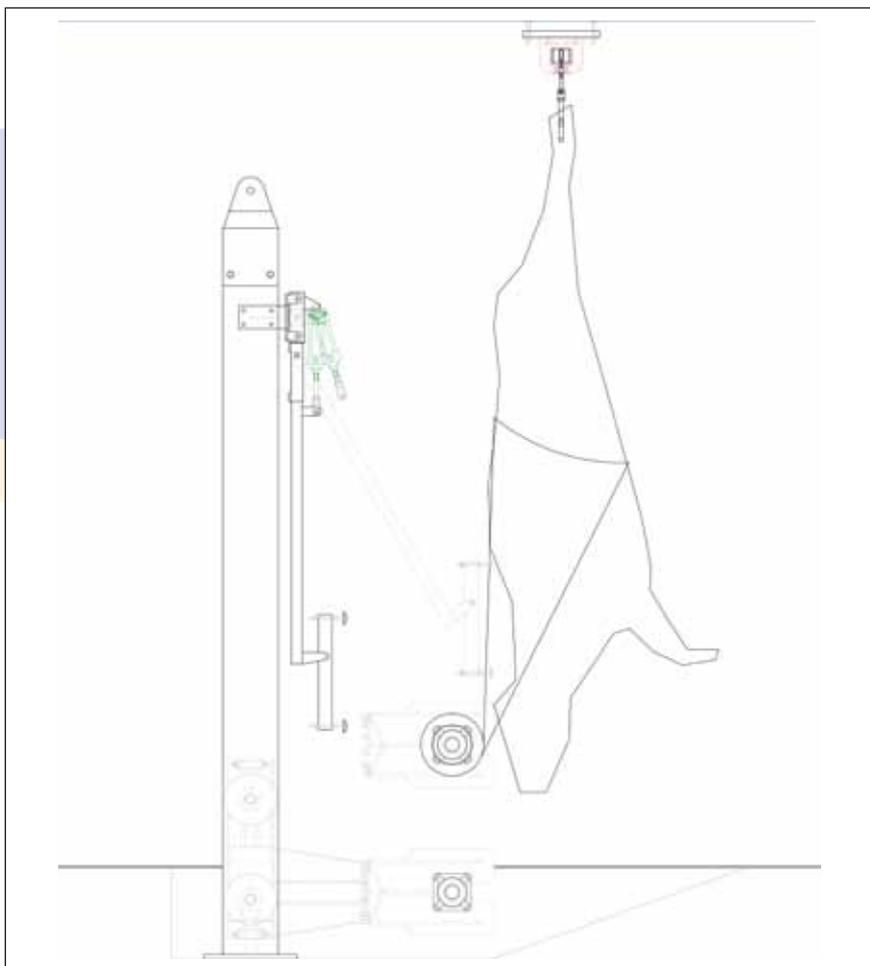
- Stimulateur qui applique un courant électrique contrôlée avec précision (basse tension).
- Bras pivotant, actionné par un vérin pneumatique, pour amener les électrodes vers l'animal.
- Fin de course pour actionner automatiquement le bras pivotant.
- Panneau électrique.

Matériaux en acier inoxydable.

REF.	LM132
------	-------

FONCTIONNEMENT:

- Lorsque le rouleau descend en étirant et en enroulant la peau de l'animal, quand détecte la fin de course, le bras oscillant est actionné automatiquement.
- Le bras est placé sur le bas du dos de l'animal et automatiquement, les électrodes reçoivent tension, en l'appliquant sur le bétail.
- L'animal est tendu et on obtient que, pendant que la peau est étirée, les vertèbres ne sont pas brisées.
- Lorsque le rouleau de l'arrache cuirs a descendu, automatiquement, les électrodes cessent de recevoir de tension et le bras oscillant est en retrait à sa position initiale.



Écarteur pattes

Il s'utilise sur les files d'habillage bovin. Il sépare les 2 crochets qui retiennent les pattes arrière de l'animal, pour pouvoir l'habiller (éviscérer, fente vertébrale,...).

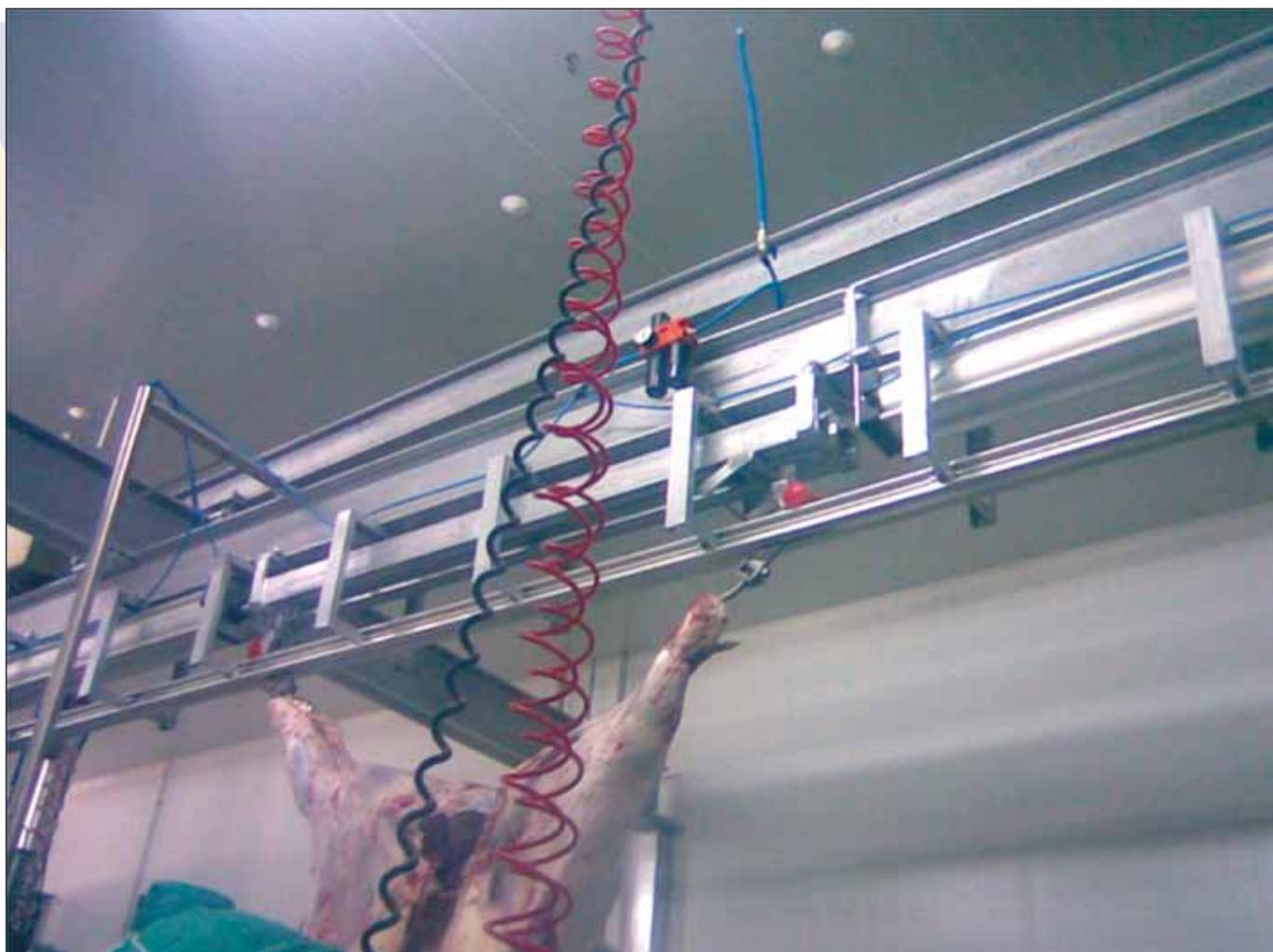
Composé de:

- Structure de support avec profils UPN, avec selles forme L pour visser à la structure du rail.
- Rail type birail ou tubulaire ($\text{Ø } 1 \frac{1}{2}$ " ou $\text{Ø } 2$ ").
- Vérin pneumatique pour actionner l'écarteur.
- Chariot poussoir pour séparer les crochets, fixé au vérin par une fourchette.
- Vanne pneumatique pour actionner.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.

LM025



Équipements abattage bovin

PISTOLET D'ASSOMMAGE PAR DÉTONATION

Avec marche arrière automatique du boulon.
Intègre balles pour l'assommage. **Modèle Cash Spécial**

REF. LM078



PERFORATEUR ÉTOURDI PNEUMATIQUE

Pour les animaux pesant jusqu'à 600 kilos.
Diamètre percuteur: 12,5-14,5 mm.
Double commande.
Consommation: 12-15 bar.
Poids: 14 kilos. **Modèle STUN-BP1**

REF. LM019



STIMULATEUR ÉLECTRIQUE SAIGNÉE

Applique un courant électrique contrôlé avec précision (basse tension) aux carcasses, avec les avantages suivantes:

- le sang circule plus facilement.
- accélère le déclin de PH – réduit la durée du vieillissement et de la perte de chair.
- augmente la tendreté de la viande.
- améliore le désossage à chaud.

Pince en acier inoxydable. **Modèle STIM-E512**

REF. LM021



CISAILLE PATTES ET CORNES

Manœuvre avec bouton à double sécurité.
Fonctionnement électrohydraulique.
Largeur de coupe: 120 mm.
Temps de coupe: 1,5 secondes.
Consommation: 180-200 bar.
Puissance groupe hydraulique: 4 KW.
Poids: 27 Kilos. **Modèle HLS12**

REF. LM024



CISAILLE POUR PATTES

Manœuvre avec bouton à double sécurité.
Fonctionnement électrohydraulique.
Largeur de coupe: 150 mm.
Temps de coupe: 0,7 secondes.
Consommation: 180-200 bar.
Puissance groupe hydraulique: 3 KW.
Poids: 25 Kilos. **Modèle LS15**

REF. LM168



CISAILLE POUR CORNES

Manœuvre avec bouton à double sécurité.
Fonctionnement électrohydraulique.
Manœuvre: pneumatique.
Largeur de coupe: 120 mm. Temps de coupe: 3,5 secondes.
Consommation: 180-200 bar.
Puissance groupe hydraulique: 4 KW.
Poids: 33 Kilos. **Modèle HG12**

REF. LM169



Équipements abattage bovin

CISAILLE POUR TÊTES

Manœuvre avec bouton à double sécurité.
Fonctionnement électrohydraulique.
Largeur de coupe: 300 mm.
Temps de coupe: 1,5 secondes.
Consommation: 180-200 bar.
Puissance groupe hydraulique: 4 KW.
Poids: 33 Kilos. **Modèle AS 130**

REF. LM170



COUTEAU DÉPOUILLÉ PNEUMATIQUE

Type circulaire.
Diamètre des feuilles: 110 mm.
Pression de travail: 3,5 bar.
Puissance moteur: 400 W. **Modèle SD11**

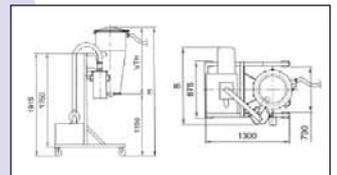
REF. LM171



SYSTÈME D'ASPIRATION À VIDE

Pour l'aspiration de moelle, cerveaux, graisses,
Il comprend un réservoir d'aspiration de 110, 220 ou 330 litres, un réservoir conique avec couvercle de vidange à ouverture automatique, mangués pour différentes applications, pompe d'aspiration, réservoir séparateur pour protéger la pompe contre la matière ingérée.
Construit en acier inoxydable. **Modèle VSS**

REF. LM172



SCIES STERNUM

Scie sauteuse.
Pour les grands et moyens abattoirs.
Longueur de coupe: 330 mm.
Puissance: 1,3 KW.
Poids: 18,5 kilos. **Modèle BBH 30-03**

REF. LM173

Pour les petits abattoirs.
Longueur de coupe: 300 mm.
Puissance: 0,95 KW.

Poids: 11 kilos. **Modèle BBST30-13**

REF. LM174



SCIE FENTE VERTÉBRALE

Scie à ruban, pour les grands et moyens abattoirs.
Longueur de coupe: 500 mm.
Puissance: 2,3 KW.
Poids: 65 kilos. **Modèle SB 50-08**

REF. LM175

Pour petits et moyens abattoirs (100 porcins ou 20 bovins par semaine).

- Poids: 20 Kilos.
- Longueur lame: 600 mm.
- Profondeur de coupe: 600 mm.
- Hauteur de coupe: 600 mm.
- Puissance: 1,3 KW.
- Tension: 42 V.
- Raccordement de l'eau à 20°C: 3/8".

Comprend équilibreur et transformateur. **Modèle SH60-03**

REF. LM017





FILE ABATTAGE PORCIN



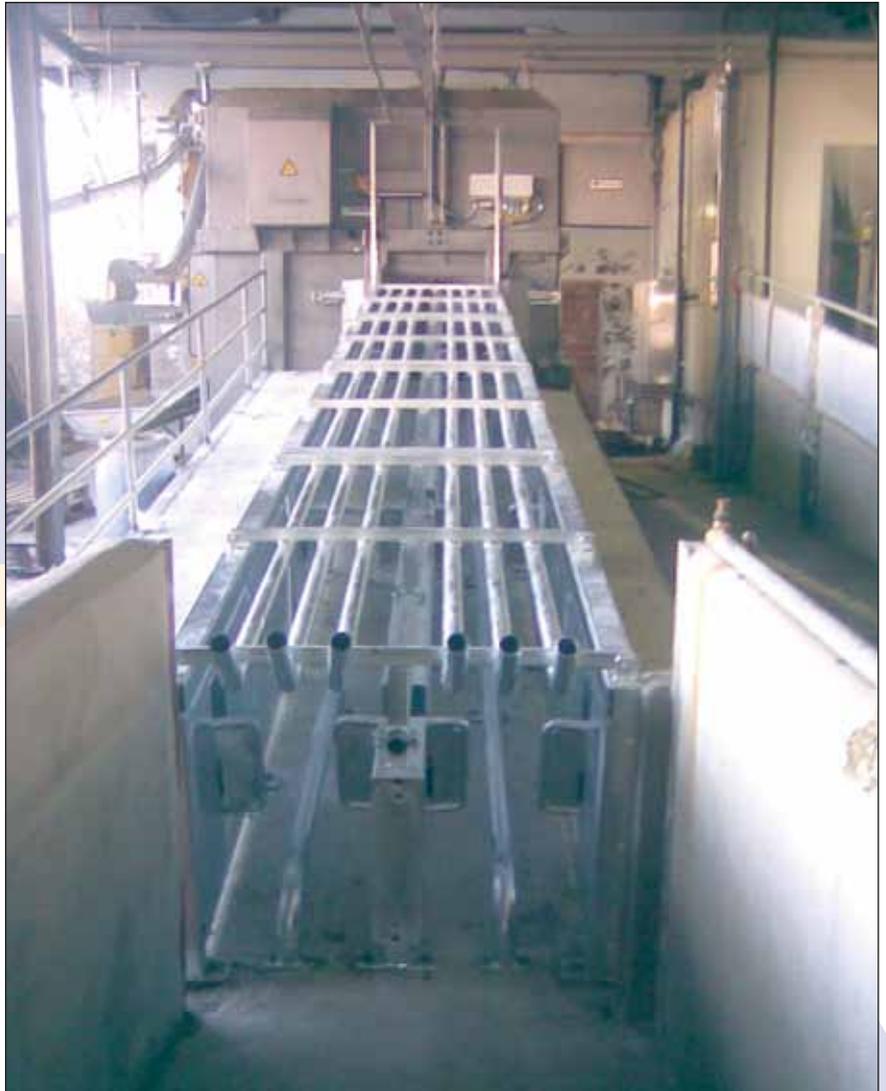
Tunnel d'amenée

Barrières d'amenée vers le système d'étourdissement. Latéraux avec système d'ouverture pour enlever facilement n'importe quel animal en cas d'échec.

Construit en acier galvanisé à chaud.

*Longueur en fonction de l'installation.

REF.	LM032
------	-------



Restrainer porcin

Pour le transport et l'immobilisation de l'animal à partir du hall d'entrée à l'étourdie.

Composé de:

- Châssis construit en acier galvanisé à chaud.
- 2 bandes roulantes avec lamelles en plastique, traînées par deux chaînes de préhension des animaux, placées verticalement et entraînées par deux motoréducteurs de 1,5 KW.
- Régulateur de la largeur des bandes, pour adapter aux dimensions de l'animal.
- Passerelle inférieure.
- Panneau de commande électrique, avec vitesse variable.
- Entraînement automatique avec boutons de démarrage et d'arrêt sur le panneau de commande ou entraînement manuel en appuyant sur une pédale pour avancer.

	MANUEL LM031	HYDRAULIQUE LM133
RÉGLAGE DU PASSAGE	Actionnement manuel avec systèmes de fixation filetés du: - réglage de la largeur - réglage inclinaison bandes roulantes	Actionnement avec 6 vérins hydrauliques pour: - ouvrir-fermer le couloir gauche - ouvrir-fermer le couloir droit - régler l'inclinaison des bandes roulantes
RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE LA PASSERELLE INFÉRIEURE	Fixe	Actionnement avec 1 vérin hydraulique pour: - élever-descendre la rampe
PANNEAU DE COMMANDE	- Boutons de démarrage et d'arrêt - pédale	- boutons de démarrage et d'arrêt - boutons individuels pour chacun des mouvements de réglage de la position des bandes roulantes et de la passerelle inférieure - pédale



Piège anesthésie porcine

Pour installer dans les files d'abattage porcine et immobiliser l'animal pendant l'anesthésie.

Composé de:

- Boîte avec pattes et plaques pour ancrer au sol.
- Portillon d'entrée automatique guillotine, fonctionnement avec vérin pneumatique et actionnement avec vanne manuelle.
- Trou à l'avant d'accéder à la tête de porc et de procéder à l'étourdissement électrique.
- Portillon latéral d'éjection automatique, fonctionnement avec vérin pneumatique et actionnement avec vanne manuelle.
- Sol en pente en tôle, pour éjecter l'animal facilement.
- Protections intérieures en plastique pour empêcher le passage du courant électrique d'étourdi aux pièces métalliques, en assurant un bon étourdi.

Construit en acier inoxydable.

OPTION 1. Ejection au niveau du sol.

Le portillon latéral éjecte le porc à 250 mm du sol.

OPTIONNELLEMENT: nous pouvons livrer la piège avec pattes pour le montage élevé de la boîte (fixe) et éjecter sur la table de saignée.

REF.	LM134
------	-------



Piège anesthésie porcine

OPTION 2. Éjection en hauteur.

Le piège comprend un vérin pneumatique pour soulever automatiquement le boîtier (après l'étourdissement de l'animal), ce qui permet l'éjection du porcine sur la table de saignée.

Actionnement par vanne manuelle.

REF.	LM135
------	-------



Table réception étourdi

Pour recevoir le porcin à la sortie du piège d'étourdi ou du restrainer, et procéder à l'élévation jusqu'à le rail de saignée à travers de l'élévateur de saignée.

Dimensions: 1300 x 1800 mm.

- Pieds réglables pour appuyer sur le sol.
- Pente pour le porc coulisser au fin de la table, où il y a une barrière latérale pour pouvoir l'accrocher.

Construite en acier inoxydable.

REF.

LM033



Tapis roulant de saignée

Cette machine est placée à la sortie de l'étourdi, permettant le saignement horizontal de l'animal et le transfert des animaux à l'élevateur de saignée.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Châssis tubulaire, avec pieds réglables en tuners.
- Deux chaînes parallèles reliées entre eux par des profils en polyéthylène rouge, agissant comme une bande transporteuse.
- Largeur de travail lattes: 1500 mm. Largeur total tapis: 1800 mm.
- Buses de pulvérisation pour le nettoyage de la bande.
- Trémie inférieure en forme de V inversé avec canal latéral: d'un côté pour évacuer le sang de saignée et de l'autre pour évacuer l'urine et d'excréments.
- Entraînement avec motoréducteur de 1,1 KW.
- Panneau de commande électrique avec boutons de démarrage et d'arrêt.
- Variateur de vitesse électrique.

Construite en acier inoxydable.

Longueur: en fonction de l'installation.

REF.	LM035
------	-------



Élévateur de saignée

Utilisé pour élever les porcs anesthésiés jusqu'à le rail de saignée.

CARACTÉRISTIQUES:

- Boucle fermé avec chaîne 1 ¼" de maillon simple.
- Guides avec profil UPN-60.
- Rail tubulaire Ø 2".
- Chariots poussoirs pour voie tubulaire, avec 4 roues en nylon.
- Actionnement avec motoréducteur de 1,5 KW.
- Panneau électrique.
- Clavier de manœuvre, avec bouton de démarrage et d'arrêt.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.

LM034



Descenseur à cuve d'échaudage à chaîne

Utilisé pour descendre les porcins saignées du rail de saignée jusqu'à la cuve d'échaudage.

CARACTÉRISTIQUES:

- Boucle fermée avec chaîne 1 ¼" de maillon simple.
- Guides avec profil UPN-60.
- Rail tubulaire Ø 2".
- Chariots poussoirs pour voie tubulaire, avec 4 roues en nylon.
- Actionnement avec motoréducteur de 1,5 KW.
- Panneau électrique.
- Clavier de manœuvre, avec bouton de démarrage et d'arrêt.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.	LM037
------	-------



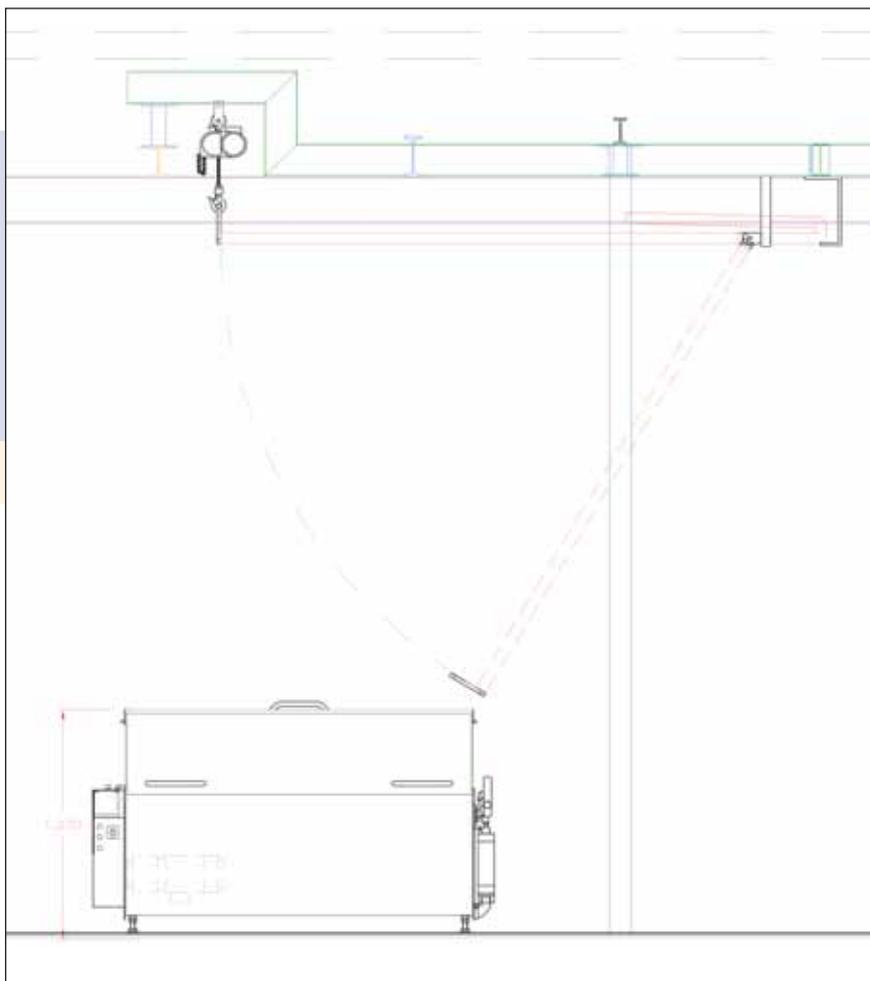
Descenseur à cuve d'échaudage à palan

Utilisé pour descendre les animaux saignés du rail de saignée jusqu'à la cuve d'échaudage, dans les petits abattoirs.

Composé de:

- Un tronçon de rail tubulaire en pente.
- Un jeu de charnières pour fixer le tronçon de rail mobile au rail fixe.
- Arrêts à l'extrême, pour éviter que les crochets tombent.
- Un palan électrique à chaîne, de 250 Kilos résistance, pour soulever et abaisser la section de rail.
- Dispositif de serrage galvanisé pour la fixation du palan à la poutre de support.

REF.	LM137
------	-------



Cuve d'échaudage

Installée dans les files d'habillage porcin et utilisée pour échauder le poil de l'animal avant de l'introduire à l'épileuse, de sorte qu'il est plus facile son épilée.

Composé de:

- 1 cuve de dimensions intérieures 2000 mm largeur x 696-746 hauteur, isolée avec des panneaux de 40 mm.
- 1 thermostat digital pour régler la température de l'eau.
- 1 sonde pour régler automatiquement la température de l'eau.
- 1 vanne manuelle pour l'entrée de vapeur dans le circuit.
- 1 valve pneumatique pour permettre le passage de la vapeur ou non, en fonction de la température.
- 1 robinet de vidange de 3".
- Connexion: 220V monophasé.

- Température de travail: 60-64 °C.
- Échaudage de l'eau: à vapeur.
- Temps d'échaudage: 5-6 minutes.
- Production: jusqu'à 50 porcins / heures.
- Longueur: en fonction de l'installation.

LM039	Cuve recouverte en acier inoxydable
LM040	Cuve recouverte en béton



Cuve échaudage vertical

Installée dans les files d'habillage porcin et utilisée pour échauder le poil de l'animal avant de l'introduire dans l'épileuse, de sorte qu'il est plus facile l'épilé.

Pour les grands abattoirs. L'animal est déplacé accroché sur une chaîne dans la cuve alors qu'il est douché par des douches avec chaude de la cuve.

Composé de:

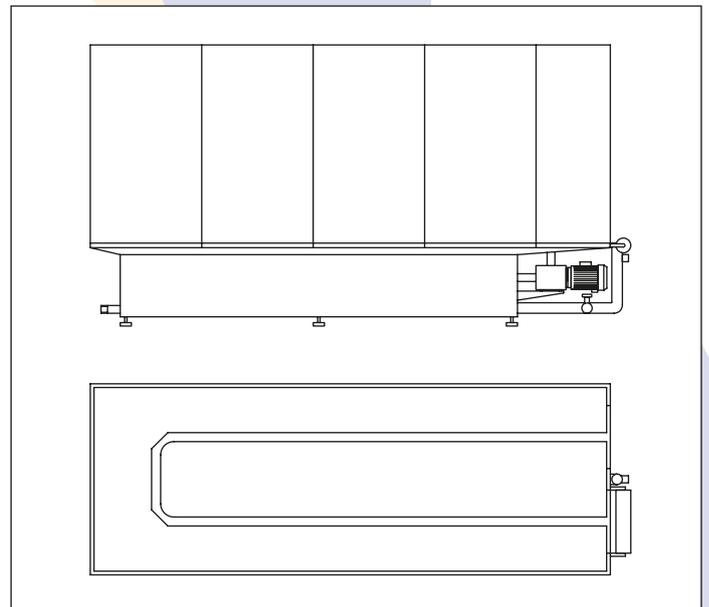
- Radeau de dimensions internes 2000 mm largeur x 1000 mm hauteur, pour le remplissage d'eau d'échaudage.
- Portes d'entrée et sortie battantes.
- Panneaux verticaux au-dessus du radeau, avec système de tuyauterie pour recueillir l'eau du radeau et de douches pour pulvériser les animaux.
- Système de douche avec eau chaude, chauffée par de la vapeur.
- 2 pompes de 3 KW à pomper l'eau du radeau vers les douches. Après l'échaudage de l'animal, l'eau est recueillie dans le radeau, en faisant un recirculation pendant la journée de travail.
- Niveau pour contrôler l'entrée de l'eau.
- Thermostat numérique pour régler la température de l'eau.
- Sonde pour calibrer automatiquement la température de l'eau.
- Vanne manuelle pour l'entrée de la vapeur dans le circuit.
- Soupape pneumatique pour permettre le passage de la vapeur ou non, en fonction de la température de l'eau.
- Robinet de vidange de l'eau 3".

Construite en acier inoxydable.

- Température de travail: 60- 64 °C.
- Production: à partir de 80 porcs / heure.
- La longueur et la hauteur des panneaux varient selon l'installation.

REF.

LM041



Système de traînée dans cuve échaudage

Pour faire glisser le porc in en permanence à l'intérieur de la cuve d'échaudage, en le maintenant immergé.

Composé d'un double jeu de chaînes avec doigts de traînée, monté sur la cuve d'échaudage.

Les doigts reçoivent l'animal qui descend à la cuve avec un descenseur, le traînent dans la cuve et le déchargent dans l'épileuse.

Comprend un panneau de commande électrique, avec fonctionnement pas à pas et coordonné avec l'épileuse pour leur synchronisation.

Construit en acier inoxydable.

REF.

LM138



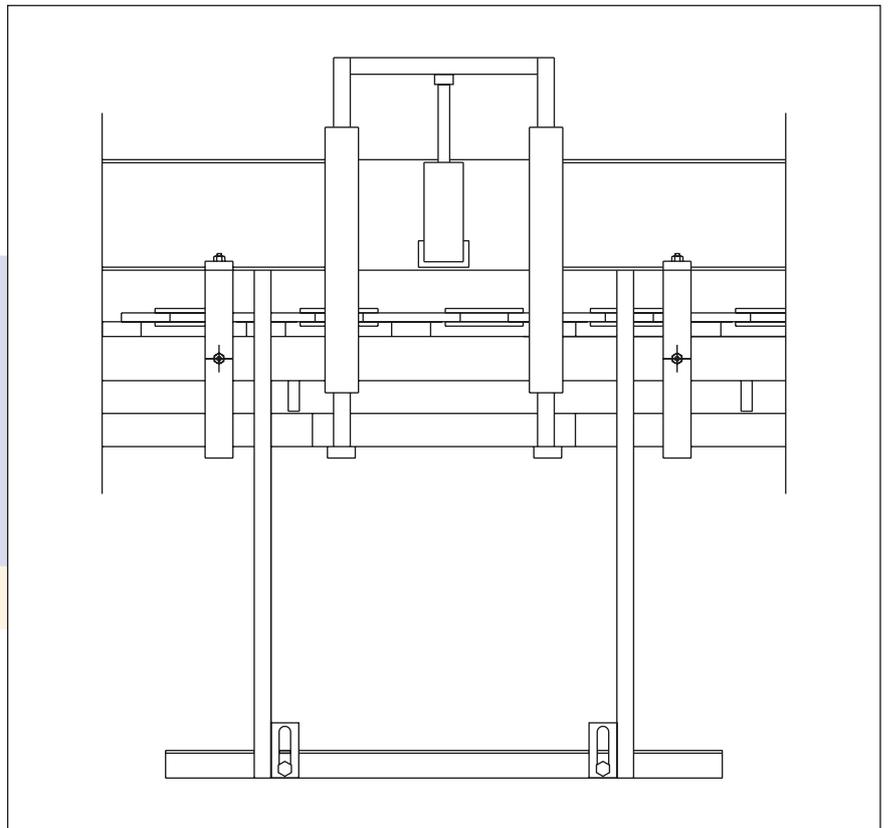
Décrochement automatique

Utilisé pour décrocher automatiquement les animaux saignés du rail de saignée jusqu'à la trémie de réception placée avant la cuve d'échaudage.

L'entraînement est effectué par des vérins pneumatiques.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.	LM043
------	-------



Trémie réception échaudage

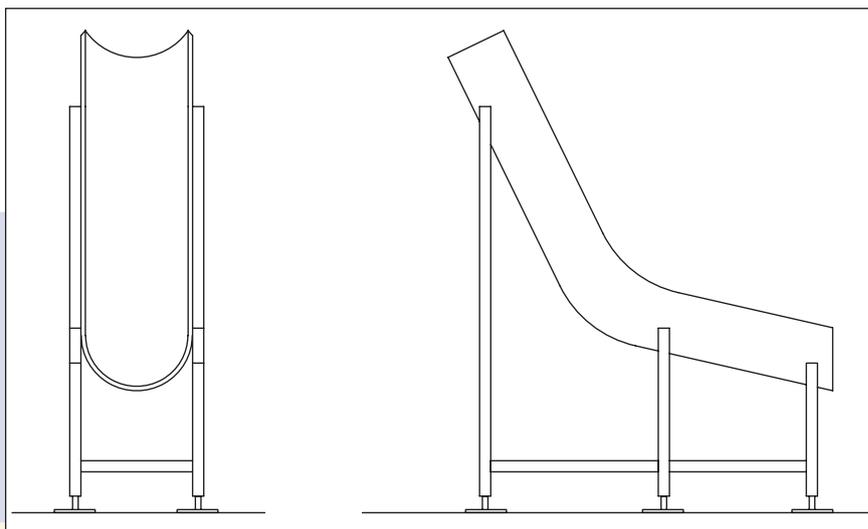
• Du décrochement automatique.

Pour recevoir le porc du décrochement automatique et l'introduire dans la cuve d'échaudage.

Composée d'une goulotte semi-circulaire placée en haute et avec pente, afin que l'animal glisse sur elle jusqu'à l'épileuse.

Construite en acier inoxydable.

REF. LM044



• De l'échaudage vertical.

Pour recevoir le porc du décrochement automatique et l'introduire dans l'épileuse.

Composée d'une goulotte avec pente qui déverse dans l'épileuse.

Construite en acier inoxydable.

REF. LM045

Épileuse porcine

Utilisée pour épiler les porcs qui proviennent de la saignée. L'animal entre en couissant sur la pelle d'entrée de la machine. Elle le jette dans l'épileuse où l'animal est épilé pendant un certain temps. Après ce temps, la pelle d'éjection s'ouvre et le porc tombe sur la table, par la force centrifuge du rouleau.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Châssis avec 1 pelle d'entrée, 1 pelle d'éjection et 1 rouleau central avec lames racleuses.
- 2 colonnes de douches pour le nettoyage.
- Rideaux en PVC sur l'entrée et à la sortie, pour éviter les éclaboussures.
- Entraînement par motoréducteur.
- Groupe hydraulique de 2,2 KW.
- Panneau électrique.
- Panneau de commande avec sélecteur de fonctionnement manuel ou automatique.
- Système de réglage du temps d'épilé dans le panneau de commande.

Construite en acier galvanisé à chaud. Armoires latérales pour la protection des moteurs et du panneau de commande en acier inoxydable.

REF.	LM047	LM048
Longueur de travail	2000 mm	2440 mm
Dimensions totales	2900 x 1500 x 2300 mm	3500 x 1500 x 2300 mm
Production	60-80 porcs / heure	120 porcs / heure 60-80 truies / heure
N° lames racleuses	91	112
Puissance	5,5 KW	7,4 KW



Épileuse mixte

Pour utiliser en petits abattoirs, et compacter l'échaudage et l'épilage dans une seule machine.

- Chauffage de l'eau par résistance électrique ou à la vapeur.
- Avec 2 rouleaux avec racleurs en caoutchouc, entraînés par moteur de 2,2 KW.
- Racleur pour les têtes.
- Double couvercle supérieur : un pour l'entrée et la sortie du porc, et l'autre pour le nettoyage.
- Levier d'éjection de l'animal, avec fonctionnement manuel ou actionnement pneumatique.
- Panneau de commande pour le démarrage, manœuvre et contrôle de la température (placé à droit ou à gauche, en fonction de l'installation).
- Entrée d'eau sur le côté opposé au panneau de commande.
- Roulettes de transport et tuners de réglage en hauteur.
- Temps d'échaudage et épilage: 3 minutes.
- Production: 15-20 porcs / heure.

Construite en acier galvanisé à chaud et portes en acier inoxydable.

En option, construite entièrement en acier inoxydable.



REF.	LM046		
Longueur de travail	1800 mm	1900 mm	2200 mm
Dimensions totales	2150 x 1000 x 1500 mm	2350 x 1000 x 1500 mm	2500 x 1000 x 1500 mm
Puissance résistance	12 KW	16 KW	17,5 KW
Production	Jusqu'à 200 kilos	Jusqu'à 300 kilos	Jusqu'à 350 kilos
Capacité eau	130 litres	180 litres	180 litres
Poids	380 kilos	600 kilos	600 kilos



Table à la sortie de l'épileuse

Pour procéder à l'examen et finalisation de l'épilé des animaux.

- Dossieret en tôle à 3 côtés pour retenir l'animal dans la table.
- Tuners pour régler la hauteur.

Construite en acier inoxydable.

Dimensions: 1900 mm longueur x 1700 mm largeur x 800 mm hauteur.

REF.

LM049



Élévateur habillage

Utilisé pour élever les animaux épilés du la sortie de l'épileuse jusqu'au rail d'habillage.

CARACTÉRISTIQUES:

- Boucle fermée avec chaîne 1 ¼" de maillon simple.
- Guides avec profil UPN-60.
- Rail tubulaire birail.
- Chariots poussoirs pour voie birail, avec 4 roues en nylon.
- Actionnement avec motoréducteur de 1,1 KW.
- Panneau électrique.
- Clavier de manœuvre, avec bouton de démarrage et d'arrêt.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.

LM050



Four à flamber

Four pour flamber le poil du animal et d'obtenir un meilleur épilé.

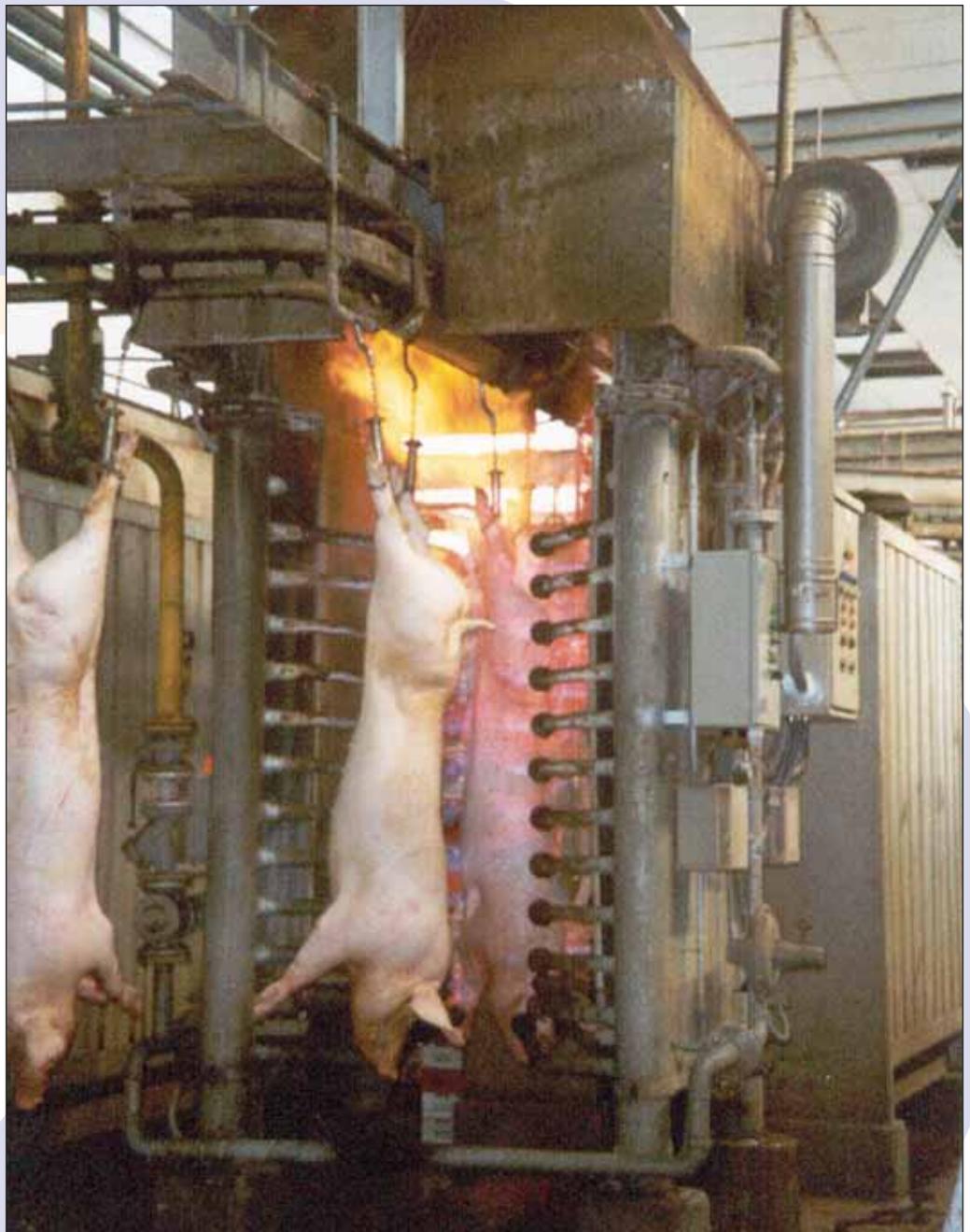
CARACTÉRISTIQUES:

- 56 bouches de feu.
- Buses en acier inoxydable pour stabiliser la flamme.
- Puissance thermique maximale: 1.500.000 Kcal/h.
- Fonctionnement automatique, avec panneau électrique de contrôle et manœuvre.
- Diamètre sortie fumées: Ø 600 mm.
- Cloche de reprise des produits de combustion.
- Production maximale: 1000 porcs / heure.
- Consommation: 100 gr propane / porc ou 0,12 m³ gaz naturel / heure.
- Puissance: 3,6 KW – 400 V – 50 Hz.

Châssis construit en acier galvanisé à chaud.

REF.

LM076



Plateformes d'habillage fixes

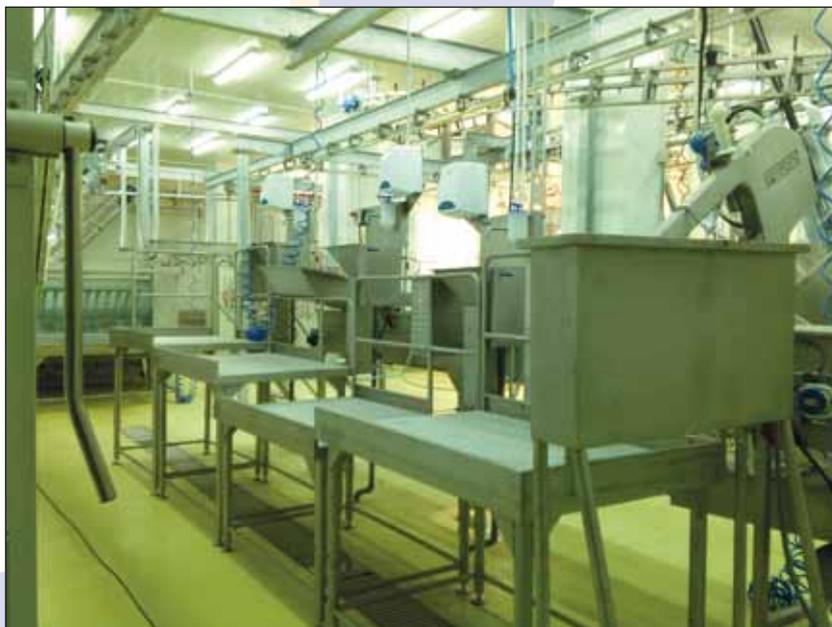
Permettent à l'opérateur d'accéder facilement à la partie à habiller de l'animal. Les dimensions varient en fonction de l'installation.

- Structure avec pieds (réglables avec tuners ou avec des plaques d'ancrage au sol).
- Sol en tôle d'aluminium antidérapant.
- Echelle d'accès.
- Garde-corps sur l'échelle et autour de la structure (sauf où ils empêchent le travail).
- Plinthes tout autour.

Construites en acier inoxydable AISI-304.

REF.

LM051



Plateforme pneumatique fente vertébrale

Pour permettre à l'opérateur d'accéder facilement et confortablement à la partie de l'animal à habiller.

- Châssis avec pieds pour ancrer au sol.
- Base avec sol en tôle d'aluminium antidérapant.
- Arrière en tôle lisse.
- Garde-corps sur 2 côtés.
- Plinthes tout autour.
- Deux colonnes cylindriques avec bagues en nylon comme guides.
- Fonctionnement par vérin pneumatique.
- Actionnement par pédale intégrée sur la base.
- Dimensions base: 1000x1000 mm.
- Course du piston: 1000 mm.
- Carrera vérin: 1000 mm.

Construite en acier inoxydable.

REF.	LM139
------	-------



Brosseuses

Machine pour à placer avant ou avant du flambage.

- Dans le pré-échauffage est utilisée pour le lavage des porcins et enlever l'excès de sang et de déchets organiques.
- Après le flambage est utilisée pour enlever les poils brûlés et fournir un meilleur aspect visuel.

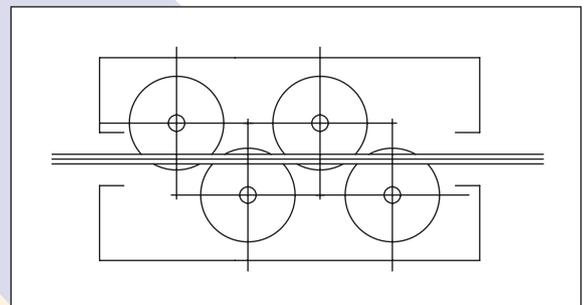
Composée de:

- Châssis double avec rouleaux à l'intérieur.
- Roulements axiaux où roulent les rouleaux.
- Fléaux en caoutchouc en forme de tenon, intégrés dans les rouleaux (117 unités par rouleau).
- Entraînement avec motoréducteur de 4 KW par rouleau.
- Douchettes supérieures.
- Porte battante à l'entrée.
- Panneau électrique.

Construite en acier inoxydable AISI-304.

En fonction de la production de l'abattoir, sont proposées diverses combinaisons des différents types de brosseuses.

REF.	ROULEAUX
LM140	2 verticales
LM054	3 verticales
LM055	4 verticales
LM141	4 horizontales



Écarteur de pattes

Utilisé dans la file d'habillage porcine. Il sépare les 2 crochets qui retiennent les pattes arrière de l'animal, afin de l'habiller (éviscérer, fente vertébrale, ...).

Composé de:

- Structure de support avec profils UPN et sièges pour visser à la structure du rail.
- Rail birail ou tubulaire ($\varnothing 1\frac{1}{2}$ " ou $\varnothing 2$ ").
- Vérin pneumatique pour actionner l'écarteur.
- Chariot poussoir pour séparer les crochets, fixé au piston par un fourchette.
- Vanne pneumatique à commande manuel.

Construit en acier galvanisé à chaud.

REF.	LM142
------	-------



Équipements pour l'abattage des porcins

TENAILLES D'ÉTOURDI

- Avec isolement et règles de sécurité CEI 14-6.

REF. LM074



PANNEAU À COMMANDE POUR TENAILLES D'ÉTOURDI

- Panneau courant continu avec programmes réglables.
- Programmation individuelle pour l'amélioration de la qualité.
- 5 programmes préinstallés adaptables à la capacité et dimension des animaux.
- Choisir entre étourdir la tête ou tête / cœur.
- Plus de performances pour moins des bris et des pétéchies.
- S'applique aux règlements de l'UE / CE.
- Connecteur pour la collecte des données.
- Ronfleur de temps minimum d'étourdi (réglable).
- LED pour visualiser les ampères, tension et programme choisis.

Modèle **STUN-E512**

REF. LM052



SCIES FENTE VERTÉBRALES

Pour petits et moyens abattoirs (100 porcins ou 20 bovins par semaine).

- Poids: 20 Kilos.
- Longueur lame: 600 mm.
- Profondeur de coupe: 600 mm.
- Hauteur de coupe: 600 mm.
- Puissance: 1,3 KW.
- Tension: 42 V.
- Raccordement de l'eau à 20°C: 3/8".

Comprend équilibreur et transformateur. **Modèle SH60-03**

REF. LM017



Pour les abattoirs industriels.

- Poids: 58 kilos.
- Profondeur de coupe: 490 mm.
- Puissance: 2,3 KW.
- Tension: 42 V.

Comprend équilibreur et transformateur. **Modèle SB49-08**

REF. LM177



CISAILLE MAINS ET TÊTES

Cisaille hydraulique pour l'utilisation d'une main.

- Poids: 3,9 Kilos.
- Ouverture des feuilles: 90 mm.
- Pression de travail: 150 bar. **Modèle FNS9**

REF. LM178



COUPE DE RECTUM

Pour l'extraction hygiénique du rectum des porcs et des truies.

- Coupe nette et précise.
- Poids: 4,7 Kilos.
- Puissance: 0,75 KW.
- Pression: 6 bar. **Modèle EDF64**

REF. LM179





FILE ABATTAGE OVIN



Manche entrée

Manche de conduction jusqu'à le système d'étourdi. Formé par deux barrières de 100 mm hauteur, placées en parallèle, laissant un passage pour les animaux entre eux. Chaque barrière est constituée de piliers avec des plaques de fixation au sol et de plafond en tôle lisse.

Construite en acier galvanisé à chaud.

*Longueur en fonction de l'installation.

REF.	LM143
------	-------



Écurie rotative

Système avec portes tournantes pour l'entrée des ovins à un restrainer ou à un système d'immobilisation.

Composé de:

- Colonne centrale où pendent des portes tournantes.
 - Clôturé en formant une écurie circulaire.
 - Porte d'entrée où les animaux entrent.
 - Sortie directe vers le système d'immobilisation.
 - Fonctionnement du système rotatif manuellement ou avec moteur de 0,55 KW (dans ce cas, actionné par une pédale).
- Le mouvement de l'écurie circulaire oblige aux ovins à aller vers le système d'immobilisation pour l'étourdi.

Construite en acier galvanisé à chaud.

REF.	ACTIONNEMENT
LM144	Manuel
LM145	Motorisé



Restrainer

Pour le transport e immobilisation de l'animal à partir du hall d'entrée à l'étourdi.

Composé de:

- 2 bandes en PVC pour la contention des animaux, placés verticalement et entraînés par deux motoréducteurs de 1,1 KW.
- Régulateur de la largeur des bandes, pour adapter à la dimension de l'animal.
- Passerelle inférieure.
- Panneau de commande électrique, avec variateur de vitesse.

	MÉCANIQUE LM146	PNEUMATIQUE LM147	HYDRAULIQUE LM148
RÉGLAGE LARGEUR PASSAGE	Actionnement manuel	Actionnement par vérin pneumatique	Actionnement par 5 vérins hydrauliques: - Ouvrir couloir gauche - Ouvrir couloir droit - Fermer couloir gauche - Fermer couloir droit - Régler inclinaison bande
INCLINAISON V	Actionnement manuel	Actionnement manuel	Actionnement par vérin hydraulique
RÉGLAGE HAUTEUR	Passerelle fixe	Passerelle fixe	Actionnement par 1 vérin hydraulique: - Élever / descendre passerelle
PANNEAU DE COMMANDE	Boutons de démarrage et d'arrêt à pédale	Boutons de démarrage et d'arrêt à pédale. Vanne d'actionnement vérin pneumatique	Boutons de démarrage et d'arrêt à pédale. Boutons individuels pour chacun des mouvements de la passerelle inférieure
CONSTRUCTION	En acier inoxydable	En acier inoxydable	En acier inoxydable et châssis de support en acier galvanisé



Pneumatique



Hydraulique

Restrainer saignée halal

Pour le transport e immobilisation de l'animal à partir du hall d'entrée jusqu'à l'étourdie, pour le saignée halal.

Composé de:

- 2 bandes de lamelles métalliques pour la contention des animaux, placées verticalement et entraînées par deux motoréducteurs de 1,1 KW.
- Régulateur de la largeur du passage en positions fixes par des goujons.
- Goulotte inférieure pour la collecte de sang.
- Pas de canal dans la dernière 500 mm, avec système de lavage des lamelles.
- Panneau de commande électrique, avec variateur de vitesse.

Construit en acier inoxydable.

REF.	LM167
------	-------

• POUR TRAVAILLER AVEC RITE HALAL:

Les animaux entrent dans le restrainer, sont abattus, le sang est recueilli dans la goulotte inférieure tout en avançant et, à la sortie du restrainer, sont accrochés dans l'élévateur.

• POUR TRAVAILLER AVEC RITE NON HALAL:

Les animaux entrent dans le restrainer, sont étourdis avec les pinces électriques à la sortie et après sont abattus sur tapis roulant de saignée ou dans l'élévateur de saignée.



Mentonnière pour saignée halal

Pour immobiliser la tête des animaux à la sortie du restrainer et les saigner selon le rituel halal.

Composé de:

- Structure couplée à la sortie du restrainer avec charnières, ouverture à vérin pneumatique.
- Système de fixation pour la tête de l'animal, entraîné par deux vérins pneumatiques (un pour adapter le système au-dessus et l'autre pour adapter le système dessous).
- Grill pour maintenir élevée la tête de l'ovin pendant la saignée.
- Goulotte de collecte de le sang, placée sous la tête de l'animal.

Construit en acier inoxydable.

REF.	LM107
------	-------

- Possibilité à être utilisé pour la saignée en rituel non halal.

Pour le cas d'anesthésie électrique, le système de fixation de la tête est revêtu en nylon, pour empêcher la conductivité électrique, et s'assurer un bon étourdi.



Box d'anesthésie

Pour immobiliser l'animal en procédant à l'anesthésie électrique.

Composé de:

- Piège de 800 mm longueur x 500 mm largeur x 700 hauteur.
- Porte de guillotine à l'entrée, fonctionnement avec vérin pneumatique et actionnement avec vanne manuelle.
- Avec un trou dans le couvercle pour immobiliser la tête de l'animal et de procéder à l'étourdi.
- Porte latérale d'éjection, fonctionnement avec vérin pneumatique et actionnement avec vanne manuelle.
- Monté sur pattes de 300 mm avec plaques pour ancrer au sol, et pour laisser tomber l'animal et le saigner.
- Protections intérieures en plastique pour empêcher la conductivité électrique des pinces d'anesthésie et s'assurer un bon étourdi.

Construit en acier inoxydable.

Dimensions: 2100 mm longueur x 500 mm largeur x 2150 mm hauteur.

REF.

LM106

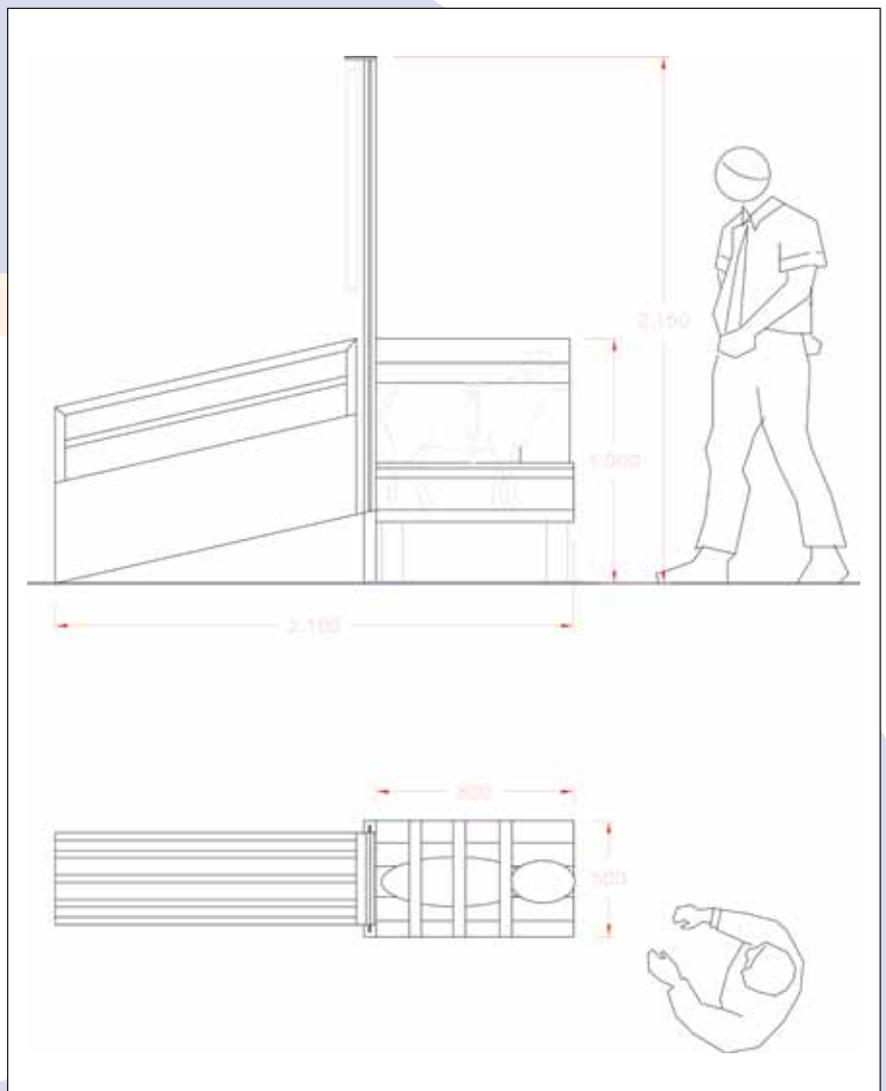


Table de réception

Placée à la sortie du système d'immobilisation et étourdi (restrainer ou box), pour recevoir l'animal.

Consistent en une table à rouleaux et dossier latéral, où y tombe l'ovine à l'attente d'être accroché dans l'élévateur de saignée.

Construit en acier inoxydable.

REF.

LM149



Tapis roulant de saignée

Cette machine est placée à la sortie de l'étourdi, permettant le saignement horizontal de l'animal et les transférer au élévateur de saignée.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Châssis tubulaire, avec pieds réglables en tuners.
- Deux chaînes parallèles reliées entre eux par des lattes en polyéthylène rouge, qui s'agissent comme un tapis roulant.
- Largeur de travail lattes: 1000 mm. Largeur total tapis: 1300 mm.
- Buses de pulvérisation pour le nettoyage de la bande.
- Trémie inférieure en forme de V inversé avec goulotte latérale: d'un côté pour évacuer le sang de saignement et de l'autre pour évacuer l'urine et des excréments.
- Entraînement par motoréducteur de 1,1 KW.
- Panneau électrique de commande avec boutons de démarrage et d'arrêt.
- Variateur de vitesse électrique.

Construit en acier inoxydable.

Longueur: en fonction de l'installation.

REF.	LM104
------	-------



Élévateur de saignée

Utilisé pour élever les animaux anesthésiés à partir de la trémie de réception ou du tapis de saignée jusqu'à le rail de saignée.

CARACTÉRISTIQUES:

- Boucle fermée avec chaîne 1 ¼" de maillon simple.
- Guides avec profil UPN-60.
- Rail tubulaire Ø 1 1/2".
- Chariots poussoirs pour voie tubulaire, avec 4 roues en nylon.
- Actionnement avec motoréducteur de 1,5 KW.
- Panneau électrique.
- Clavier de manœuvre, avec bouton de démarrage et d'arrêt.

Construit en acier galvanisé à chaud et capuchons de protection en acier inoxydable.

REF.	LM058
------	-------



Doigt pneumatique dépouillé

Placé dans la zona de dépouillement et utilisé pour préparer la peau de l'animal avant d'entrer dans l'arrache cuirs.

Constitué par un doigt pour saisir la peau de l'animal, le mouvement étant entraîné par un vérin pneumatique. Commande à pédale.

Comprend un stérilisateur à résistance pour le doigt.

Construit en acier inoxydable.

REF.	LM150
------	-------



Arrache cuirs 1 bras rotatif

Machine conçue pour enlever facilement les peaux des ovins.

Composé de:

- Guide verticale avec chariot de translation entraîné par un vérin hydraulique de course 1350 mm.
- Pince fixée sur le chariot de translation, avec ouverture et fermeture automatiques, pour attraper et rouler la peau de l'animal.
- Moteur hydraulique rotatif pour faire tourner la pince.
- Fonctionnement par groupe hydraulique, avec châssis de support, électrovannes et tuyaux de liaison entre le groupe et les vérins hydrauliques.
- Panneau de commande électrique.

Construit en acier inoxydable.

- Production: de 180 à 240 ovins / heure (en fonction du reste de l'installation).

REF.	LM105
------	-------

Les mouvements du bras sont réglables, et on peut varier:

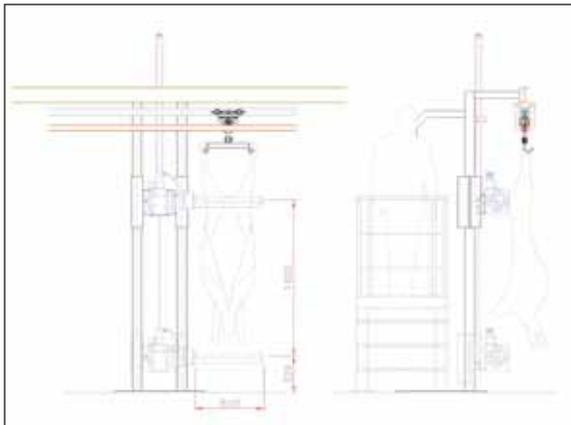
- La vitesse d'élévation.
- La vitesse de descente.
- La vitesse d'enroulement.
- La vitesse de déroulement.

FONCTIONNEMENT:

Initialement, le bras est dans la part supérieure de la machine. La peau de l'animal arrive légèrement extraite. L'opérateur la met dans la pince ouverte.

En appuyant sur le bouton de démarrage, la pince se ferme, tourne et descend, en enroulant la peau sur le bras. Lorsque le bras a descendu, la peau est complètement enlevée et enroulée sur le bras.

Après, le bras s'élève en déroulant la peau jusqu'à la position supérieure.



Plateformes de travail

Pour placer dans les différentes positions de travail, ce qui permet à l'opérateur d'arriver confortablement à la partie de l'animal à habiller.

Châssis avec pattes et tuners réglables en hauteur, sol antidérapant, garde-corps et plinthes de protection et escaliers d'accès.

Construites en acier inoxydable.

REF.	LM151
------	-------



Équipements abattage ovin

PINCES D'ÉTOURDI

Avec isolement et règlement de sécurité CEI 14-6.

REF.	LM075
------	-------



PANNEAU À COMMANDE POUR TENAILLES D'ÉTOURDI

Panneau à courant continu avec programmes réglables.

- Programmation individuelle pour l'amélioration de la qualité.
- 5 programmes préinstallés adaptables à la capacité et dimension des animaux.
- Choisir entre étourdir la tête ou tête / cœur.
- Plus de performances pour moins des bris et des pétéchieis.
- S'applique aux règlements de l'UE / CE.
- Connecteur pour la collecte des données.
- Ronfleur de temps minimum d'étourdi (réglable).
- LED pour visualiser les ampères, tension et programme choisis.

Modèle **STUN-E512**

REF.	LM052
------	-------



STIMULATEUR ÉLECTRIQUE SAIGNÉE

Applique un courant électrique contrôlé avec précision (basse tension) aux carcasses, avec les avantages suivantes:

- le sang circule plus facilement.
- accélère le déclin de PH – réduit la durée du vieillissement et de la perte de chair.
- augmente la tendreté de la viande.
- améliore le désossage à chaud.

Pince en acier inoxydable. Modèle **STIM-E512**

REF.	LM021
------	-------



CISAILLE COUPE MAINS

Cisaille hydraulique pour l'utilisation d'une main.

Fonctionnement électrohydraulique.

Poids: 3,9 kilos.

Ouverture des feuilles: 90 mm.

Pression de travail: 150 bar. Modèle **FNS9**

REF.	LM178
------	-------



CISAILLE POUR CORNES

Fonctionnement électrohydraulique.

Poids: 15 Kilos.

Ouverture des feuilles: 100 mm.

Pression de travail: 3 bar. Modèle **HZ10**

REF.	LM181
------	-------



Équipements abattage ovin

CISAILLE COUPE TÊTES

Fonctionnement électrohydraulique.

Poids: 3,8 Kilos.

Ouverture des feuilles: 150 mm. **Modèle HDS15**

REF.	LM182
------	-------



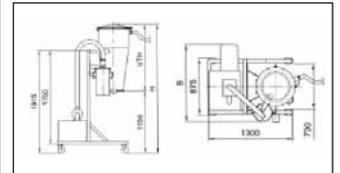
SYSTÈME D'ASPIRATION À VIDE

Pour l'aspiration de moelle, cerveaux, graisses,

Il comprend un réservoir d'aspiration de 110, 220 ou 330 litres, un réservoir conique avec couvercle de vidange à ouverture automatique, mangues pour différentes applications, pompe d'aspiration, réservoir séparateur pour protéger la pompe contre la matière ingérée.

Construit en acier inoxydable. **Modèle VSS**

REF.	LM172
------	-------



SCIE STERNUM

Pour les petits abattoirs.

Longueur de coupe: 300 mm.

Puissance: 0,95 KW.

Poids: 11 kilos. **Modèle BBST30-13**

REF.	LM173
------	-------





TRAVAUX REALISÉS



L'entreprise **BLASAU** SL a été créé en 1977 et a commencé à fabriquer différents types d'éléments en acier.

À partir de 1995, elle s'est spécialisée dans la fabrication, modification et assemblage des files et des machines d'abattage et de découpe bovin, porcin et ovin. L'entreprise fabrique des machines et des réseaux aériens avec tous ses composants.

- **1997**: modification file d'abattage porcin dans l'abattoir de La Viñuela (Atarfe-España).
- **1998-1999**: installation des files d'abattage bovin, porcin et ovin dans l'abattoir de Tineo (España).



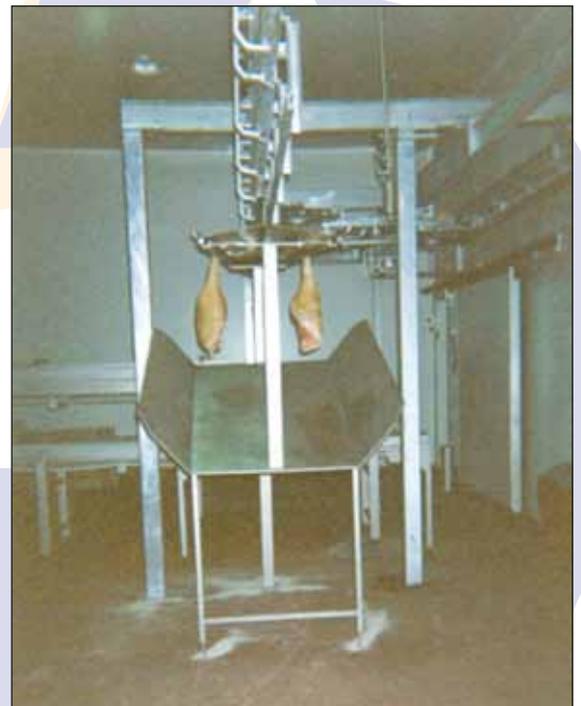
- **1999**: montage chaîne dans la salle de découpe de Carnes del Guadalhorce (Coin-España).



- **1999-2000**: installation de la file d'abattage bovin et ovin dans l'abattoir d'Andorra.



- **2000**: modification de la file d'abattage bovin dans l'abattoir de Balaguer (España).
- **2000**: modification du réseau aérien dans la salle de découpe de Cárnicas Ejea (Ejea de los Caballeros-España).



- **2001**: mécanisation de la file d'habillage ovin dans Hermanos Salvatierra (Santa Fe-España).



- **2002**: installation de la file d'abattage des ovins dans Icarben (Benaolan – España).
- **2003**: installation du rail dans la chambre de découpe et les chambres frigorifiques dans SYP (Palma de Mallorca-España).



- **2005**: installation du rail aérien de la salle de découpe dans Camarguesa de Despiece (Camargo-España).
- **2005**: modification de la file d'abattage bovin dans l'abattoir de Torrelavega (España).

- **2007-2011** : modification des files d'abattage et de découpe bovin et de la salle de découpe porcin dans Friusa (Riudellots de la Selva-España).
- **2008** : montage de la salle de découpe porcin dans Copemo (Cervera-España).



- **2009** : modification de la file d'abattage ovin dans Murgaca (Cartagena-España).



- **2008-2009**: installation des files d'abattage bovin, porcine et ovine dans l'abattoir de Potes (España).



- **2009-2010**: installation des files d'abattage bovin, porcine et ovine dans l'abattoir de Reinosa (España).
- **2010-2011**: modification des files d'abattage bovin, porcine et ovine dans l'abattoir de Narbonne (France).



• **2012:** construction d'un petit abattoir porcin, ovin et bovin dans Mana (Guyane Française).

• **2012:** modification des files d'abattage ovin dans plusieurs abattoirs – Friusa (España), Gremial de Catalunya (Barcelona), Matadero de Huesca (Huesca), Giresa Palencia (Palencia), Hermanos Muñoz Muñoz (Toledo).



• **2013:** ampliación machines dans l'abattoir porcin / ovin / bovin à Mana (Guyane Française)



- **2013**: fabrication et installation réseau aérien et chaîne classification pour peaux bovin, en Pieles Jiménez (Laguna de Duero – Valladolid).
- **2013**: fabrication et installation système saigné ovin en Giresa Palencia 87 (Palencia).



- **2013**: fabrication cages pour saucisses en Embutidos Caseros Collell (Les Preses – Girona).
- **2013**: modification et machines pour le saigné et habillage ovin en Hermanos Muñoz Muñoz (La nava de Ricomalillo – Toledo).



- **2013**: installation d'une chaîne découpe en Fricorsa (Cornellà de Terri – Girona).



- **2013**: fabrication réseaux aériens et machines pour un abattoir porcin à Venezuela.

- **2013-2014**: modifications des rails aériens en Patel (Santa Maria de Corcó – Barcelona).

- **2014**: installation restrainer saigné ovin en Mafrica (Sant Joan de Vilatorrada – Barcelona).

- **2014**: installation d'une chaîne ressuage porcin à l'Abattoir Tuelacau (Lacaune – France).



- **2014**: installation retractor ovin pour la saigné halal, en Industrias Cárnicas Famjom (Coreses – Zamora).
- **2014**: installation réseau aérien pour jambons en Fricafor (Vilafant – Girona).
- **2014**: installation réseau aérien pour jambons en Fricorsa (Cornellà de Terri – Girona).



- **2014**: installation d'une chaîne automatique pour le pesage et classification des peaux bovin en Palomeras y Gambús (Riudellots de la Selva – Girona).
- **2014**: installation réseau aérien pour séchoir de jambons et longes en Julian Maira (Barbastro – Huesca).
- **2014**: implantation échaudeuse – épileuse porcin dans l'Abattoir de Quillan (Quillan – France).
- **2014-2015**: fabrication et installation de réseaux aériens et machines d'abattage dans l'abattoir La Catalane d'Abattage (Perpignan – France).



- **2015**: fabrication et installation de réseaux aériens dans la salle de découpe Guasch & Fils (Perpignan – France).



Tel: (+34) 972 44 40 10 - Fax: (+34) 972 44 44 05
Ctra. d'Olot, 80 - 17174 SANT FELIU DE PALLEROLS (Espanya)
www.blasau.com - export@blasau.com